



NOTE TECHNIQUE CONCERNANT LE MATERIAU "MARBOL"

I – DESCRIPTION :

Le "MARBOL" est une pierre de synthèse obtenue par polymérisation de résine polyester, malaxée sous vide avec des charges minérales.

Il est recouvert d'un gel-coat anti prolifération de bactéries par adjonction de sel d'argent encapsulé et coloré en surface pour les applications sanitaires.

Le gelcoat (gel coat = "manteau de gel" en anglais) est utilisée pour fournir une qualité de haute finition sur la surface visible d'un matériau composite.

Il fait donc office de vernis puisque c'est la dernière couche de la structure finale avant l'air ambiant.

Ils sont habituellement pigmentés pour obtenir une couleur, une surface brillante qui améliore l'aspect esthétique.

Enfin, les gelcoats sont conçus pour être durables, procurant une résistance à l'ultraviolet et à la dégradation par hydrolyse.

Les formes du MARBOL sont réalisées par moulage et sa texture est déterminée par la surface du moule.

Il est imperméable et d'un poids spécifique semblable à celui de la pierre.

Les principales qualités du « MARBOL » :

- **Hydrofuge**, totalement insensible à l'eau,
- **Hygiénique**, approprié aux usages sanitaires,
- **Résistance au choc** supérieure à celle de la porcelaine vitrifiée et au marbre naturel,
- **Rayures et éclats réparables** par ponçage et rebouchage,
- **Structure compacte et homogène** permettant la découpe et le perçage du matériau, (par l'installateur sur chantier éventuellement),
- **Grande résistance aux produits chimiques** et d'entretien domestiques, sauf crèmes abrasives,
- **Grande longévité** sans vieillissement,
- Grande variété de coloris.

II – COMPOSITION DU MATERIAU :

Le « MARBOL » est constitué de :

- Charges minérales MIKHART de 2 différentes natures (environ 70%)
- Résine polyester adaptée,(environ 30%)
- Pâte pigmentaire organique,
- Additifs techniques,

III – CARATERISTIQUES PHYSIQUES :

- Densité suivant dosage..... 0,6 à 2,1
 - Résistance à la flexion..... 350 kg/cm²
 - Résistance à la compression..... 1300 kg/cm²
 - Résistance au feu suivant composition..... M2 – M3
 - Inflammation (ne propage pas le feu)..... Entre 300 et 400°C
 - Coefficient de dilatation..... 0,025mm/m/°C
 - Dureté BARCOL NFT 38501..... 48-58
- (suivant composition)
- Gélimité..... Nulle – Reprise d'eau inférieure à 0,1%

IV – CARACTERISTIQUES CHIMIQUES :

- Hydrofuge : reprise d'eau inférieure à 0,1%
- Absence de corrosion à moisissures ou bactéries,
- Il ne tâche pas et résiste à l'action des principales BASES et ACIDES courants et à tous produits d'entretien.
- Qualité Alimentaire : PV N° MN/PA1569 du laboratoire d'Analyse de Poitiers.

V – PROCEDES DE FABRICATION :

Nos produits sont élaborés selon deux procédés :

- Soit par malaxage et coulée basse pression,
- Soit en cyclone sous vide et injection dans des moules fermés.

La combinaison au choix des matières premières utilisées et des procédés de fabrication dont nous disposons, nous permet de concevoir des pièces dites « standard » ou sur mesure adaptées aux exigences des utilisations dans les domaines du sanitaire, du bâtiment et de l'industrie.

VI – COLORIS :

Le « Marbol » est réalisé principalement en coloris blanc sanitaire standard ou dans une couleur spéciale sur demande (nuancier RAL).

VII – APPLICATIONS POSSIBLES :

Appareils sanitaires (plans vasques, receveurs de douche) – panneaux muraux – revêtements de façades - tablettes – sol de douche et piscine – pièces techniques diverses d'intérieur et extérieur.

VIII – ENTRETIEN :

Utiliser de la javel ou au choix tous les produits d'entretien du commerce réservés à cet usage, hormis les produit abrasifs et les crèmes à récurer.

L'aspect brillant se retrouve en appliquant du polish doux (type polish de carrosserie). Ne pas utiliser d'Acétone.